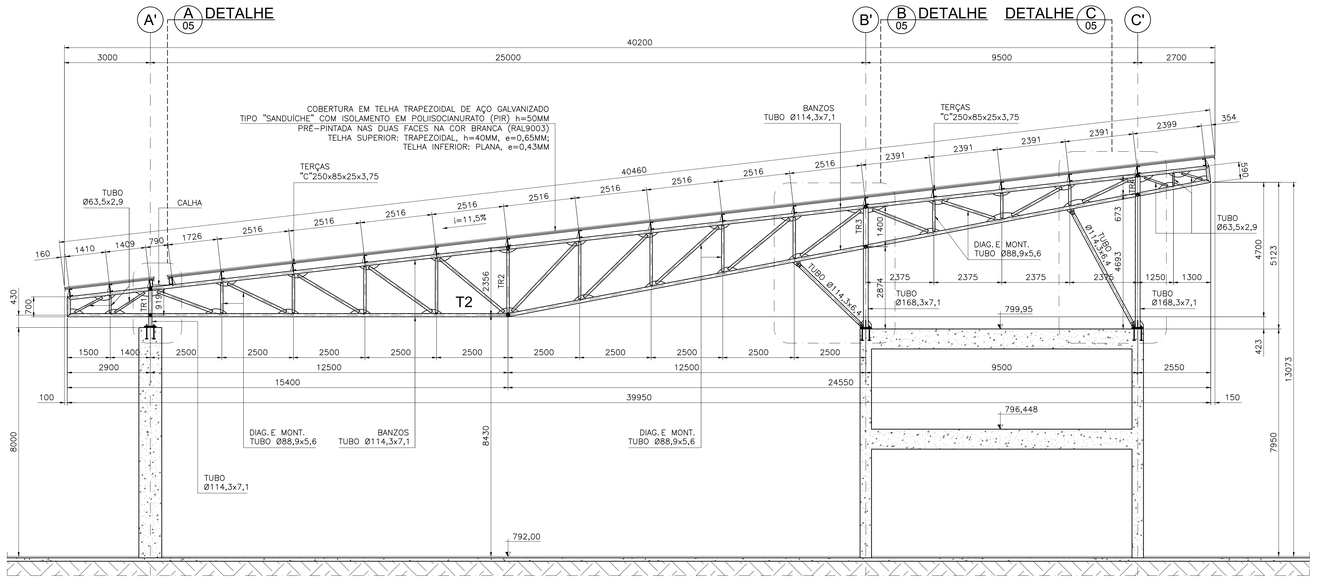
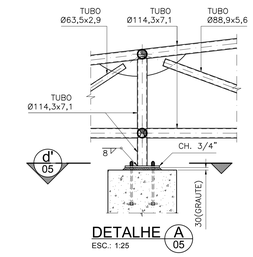
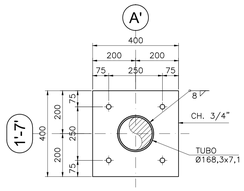


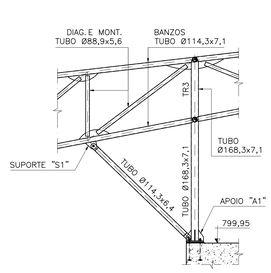
CORTE A
ESC.: 1:75 04



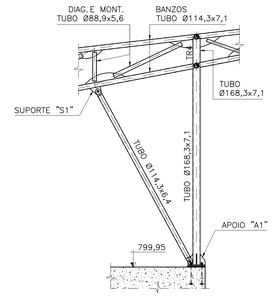
DETALHE A
ESC.: 1:25 05



CORTE d'
ESC.: 1:10 05



DETALHE B
ESC.: 1:50 05



DETALHE C
ESC.: 1:50 05

NOTAS

01 MEDIDAS EM MILÍMETROS (mm), NÍVEIS EM METROS (m).

02 MATERIAIS :
- PERFIS TUBULARES EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA À CORROSÃO USI-SAC-350;
- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS EM AÇO ASTM A-572 grau 50;
- PERFIS EM CHAPA DOBRADA EM AÇO ASTM A-570C.

03 LIGAÇÕES PARAFUSADAS :
- PARAFUSOS EM AÇO ASTM A-325.

04 LIGAÇÕES SOLDADAS :
- ELETRODOS PARA SOLDA E70XX;
- MIG/MAG ER 8018S;
- ARCO SUBMERSO F7A0-EW.

05 AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADAS, DEVEM SER DIMENSIONADAS CONSIDERANDO:
- 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA À ESFÔRÇO CORTANTE;
- 90% DA CAPACIDADE DA PEÇA À TRAÇÃO;
- 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA À FLEXÃO.

06 TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS:
- CONFORME NBR 8800.

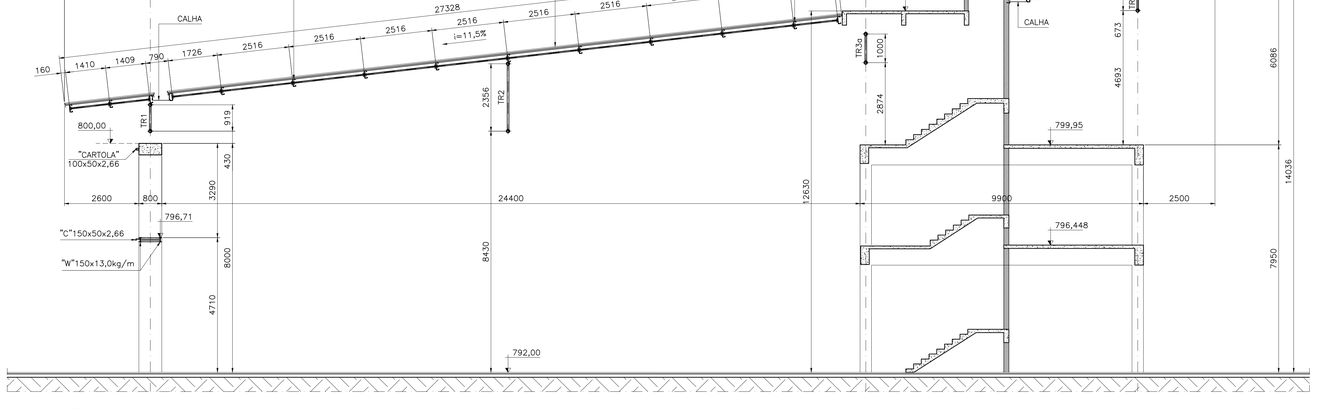
07 CHUMBADORES QUÍMICOS:
- UTILIZAR CHUMBADORES QUÍMICOS DA HILTI;
- ESPECIFICAÇÃO: VIDE DETALHE DAS BASES.

08 TRATAMENTO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA :
- PREPARO DA SUPERFICIE: JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO - PADRÃO METAL QUASE BRANCO - Sa 2.1/2;
- TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPÓXI CURADA COM POLIAMIDA - ESPESSURA 125 mic
- TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO - ESPESSURA 75 mic

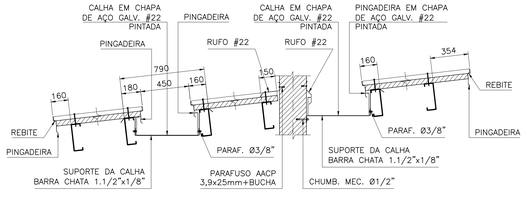
09 TODAS AS LIGAÇÕES DEVERÃO SER DETALHADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO,
- DEVENDO MANTER A CAPACIDADE RESISTENTE DOS PERFIS.
- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ GARANTIR A ESTANQUEIDADE DOS PERFIS TUBULARES.

OBSERVAÇÕES:

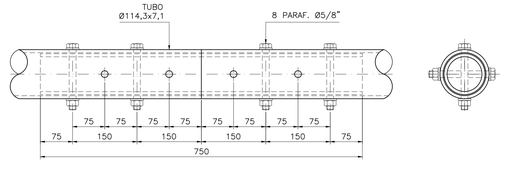
- TODOS OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVEM SER ENVIADOS À BELTEC PARA AVALIAÇÃO E APROVAÇÃO.
- OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO DEVEM SER DESENVOLVIDOS VISANDO A MENOR QUANTIDADE DE SOLDAS EM CAMPO POSSÍVEL.



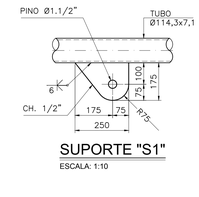
CORTE B
ESC.: 1:75 04



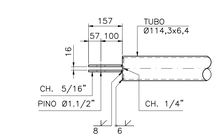
DETALHE DOS ARREMATES
ESCALA: 1:20



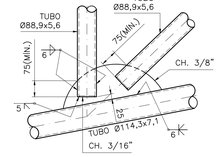
DETALHE DAS EMENDAS
ESCALA: 1:5



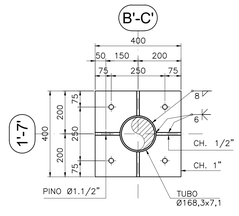
SUPORTE "S1"
ESCALA: 1:10



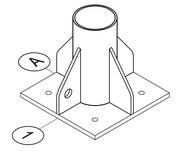
PONTA DAS BARRAS
ESCALA: 1:10



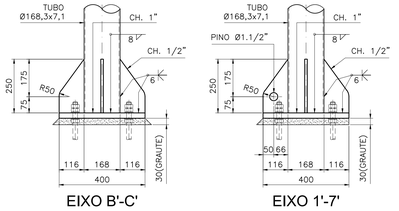
DETALHE DOS NÓS (TÍP.)
ESCALA: 1:10



PLANTA



PERSPECTIVA



EIXO B'-C'

EIXO 1'-7'

APOIO "A1" (14x)
ESCALA: 1:10

10									
9									
8									
7									
6									
5						CSB-PB-EST-HAG-PLA-104-05-R01			
4						CSB-PB-EST-HAG-PLA-102-03-R01 / CSB-PB-EST-HAG-PLA-103-04-R01	APROVAÇÃO	DATA	
3						CSB-PB-EST-HAG-PLA-100-01-R01 / CSB-PB-EST-HAG-PLA-101-02-R01	AUTOR DO PROJETO		
2						CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-600-15-R03			
1						CSB-PB-ARQ-HAG-ELV-300-09-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-ELV-301-10-R03			
0	EMISSÃO INICIAL – PROJETO EXECUTIVO	SÉRGIO	15/03/17			CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-103-04-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-COR-200-08-R03			
△						CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-101-02-R03 / CSB-PB-ARQ-HAG-PLA-102-03-R03			
Nº	MODIFICAÇÕES	APROVAÇÃO	DATA	APROVAÇÃO	DATA	DESENHOS DE REFERÊNCIA	Nº.	APROVAÇÃO	DATA
		AUTOR DO PROJETO		UFABC				UFABC	

OBSERVAÇÕES

NOTAS

BELTEC ENGENHARIA
Rua Professor Tranquilli, 239 - Vila Mariana - São Paulo/SP
CEP: 04126-010 - Tel: (011) 5549-2444 - Fax: 3531-8292
E-mail: sergio@beltec.com.br

RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CREA:	Nº PROJETO:
SÉRGIO HIROO NAKAMURA	0600362348	
PROJETISTA:	CREA:	
MARCELO DO NASCIMENTO ALVES	5069620613	
ASSINATURA:		
CREA:	DATA:	
	08.07.2016	

FACCIO ARQUITETURA
RUA MONTE APRAZÍVEL, 185 – VILA NOVA CONCEIÇÃO – SÃO PAULO – SP
CEP: 04513-030 – FONE: (11) 3045-7500
E-MAIL: PAULO@FACCIOARQUITETURA.COM.BR – SITE: WWW.FACCIOARQUITETURA.COM.BR

RESPONSÁVEL TÉCNICO:	CAU:	Nº PROJETO:
PAULO FACCIO NETO	A815330	
PROJETISTA:	CAU:	
DANIEL FAUSTO DE MENEZES	A50903-5	
ASSINATURA:		
CAU:	DATA:	
17338-0	05.08.2015	

Universidade Federal do ABC
CÂMPUS SÃO BERNARDO DO CAMPO
UFABC

ETAPA – ÁREA TÉCNICA: PROJETO EXECUTIVO	ESM
CONTEÚDO: CORTES "A" E "B" E DETALHES	FOLHA: 200 05
LOCALIZAÇÃO – IDENTIFICAÇÃO: HANGAR	
ARQUIVO ELETRÔNICO: CSB-EX-EST-HAG-MET-200-05-R00	REVISÃO DA FOLHA: R00 / ESCALA: INDICADAS / DATA: 15/03/17